

## Flowfast 106 Asphalt Primer

### MA106 - Flowfast 106 Asphalt Primer

26-02-2025 / V 2

#### Beskrivelse

Flowfast 106 Asphalt Primer er en fargeløs, middels viskøs, 2-komponent reaktiv resin basert på metylmetakrylat (MMA).

#### Teknisk datablad

- For bruk på tjærefrie asfaltflater.
- Gode egenskaper for herding og vedheft
- Kan brukes med fyllstoff.
- Lett å påføre
- Rask og sikker herding selv ved lave temperaturer.

#### Bruksområde

Flowfast 106 brukes som primer på asfalt/bituminøse underlag før påføring av Flowfast-systemet. Før påføring anbefaler vi at det utføres herde- og vedheftstester. Det er også viktig å kontrollere underlagets styrke, slik at det ikke deformeres under trykk.

#### Emballasje

Produktet leveres i følgende forpakninger:

20 kg metallbøtte eller

180 kg metalfat

#### Tilgjengelig farge

Klar

#### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

#### Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

#### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

## Flowfast 106 Asphalt Primer

### Teknisk informasjon

Utseende		Klar, lett uklar væske
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsett Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vekt-% av resin. Mengden katalysator varierer med temperaturen på underlaget.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 6,0 % Ved <0 °C - 6,0 % + Akselerator  Se TDS for Akselerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~170-250 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Brukstid i +20°C		~10-15 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		1-6 timer
<b>Teknisk informasjon om herdet produkt</b>		
Tøyning ved brudd	EN ISO 527	162 % (ved romtemperatur) 4,06 % (ved 0 °C)
Elastisitetsmodul	EN ISO 527	127 MPa (ved romtemperatur) 868 MPa (ved 0 °C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~43
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~95
Vedheft til underlag	EN 13892-8	B1,5 (≥ 1,5 MPa)
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 % RF

### Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevnen til resin optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales forsert ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

### Forberedelse av underlaget

Underlaget skal være tørt (maks. 93% RF), rent og fritt for støv og andre forurensinger. En mekanisk forbehandling (sliping, blastring eller fresing) må gjøres før priming/skrapelag. Fett, olje og fuktighet kan fjernes ved hjelp av flammerengjøring.

Minst 50 % av tilslaget skal være eksponert etter forbehandling. Flaten støvsuges grundig.

Alle sprekker og skader må repareres før gulvet legges.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i systemdatabladene og leggeanvisninge.

For alle Flowfast-primere anbefales det på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på stedet.

## Flowfast 106 Asphalt Primer

### Blanding

Før bruk må Flowfast 106 Asphalt Primer blandes grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator - basert på retningslinjetabellen - til resinen og bland med en langsgående drill og spiralvisp. Pass på at det ikke kommer inn luft.

### Påføring

Hell det blandede materialet i striper på underlaget og fordel det med en rull. For raskere fordeling på store flater kan en gumminal brukes. Påfør riktig mengde jevnt til en film med full dekning er oppnådd. Minste tykkelse er (300μ) for å skape en fullstendig herdet film. Porøse underlag kan kreve ekstra grunning. Ferskt, uherdet materiale kan strøs med kvartssand - se det spesifikke systemdatabladet for mer informasjon.

### Dekningsgrad

~0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> avhengig av underlagets porøsitet.

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast 405 Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

Flowfast 106 Asphalt Primer er svært brannfarlig; hold den borte fra varmekilder og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Røreverket og alt annet elektrisk utstyr som brukes i arbeidsområdet må være EX-klassifisert.

I likhet med alle standard MMA-produkter har Flowfast 106 Asphalt Primer en sterk lukt, bruk vifter for forsert ventilasjon.

Følg gjeldende retningslinjer for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der påføringen skjer. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS

Teknisk datablad

## Flowfast 106 Asphalt Primer